

System Ekoplastik
Praktický návod
na polyfúzní svařování
Ø 16-40 mm



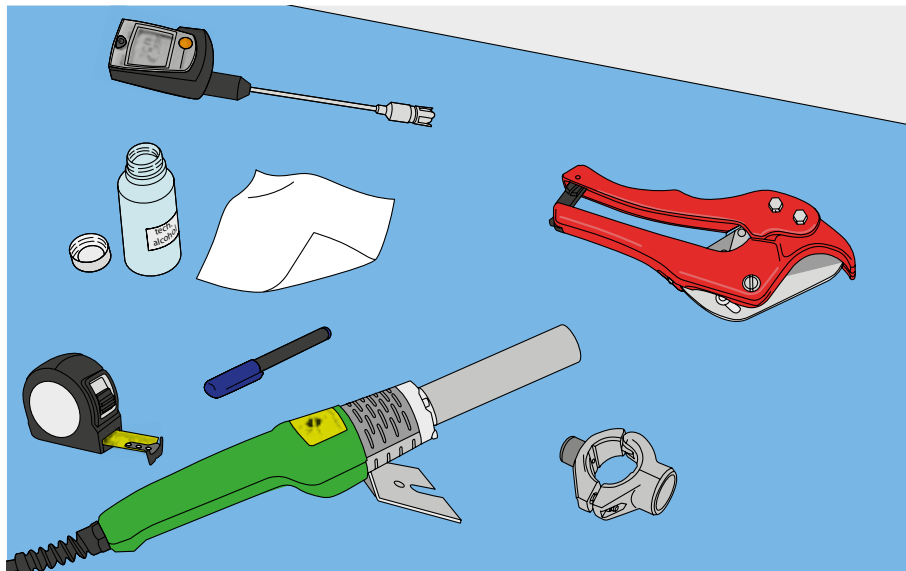
Polyfúzní svařování

Svařování trubek a tvarovek polyfúzní metodou je jednoduché. Je třeba ale dodržet určitá pravidla, která jsou zárukou bezproblémového a dlouhodobého provozu instalace.

Postup svařování je platný pro všechny celoplastové i vícevrstvé trubky Systému Ekoplastik z polypropylenu PPR a PP-RCT pro průměry 16 – 40 mm.

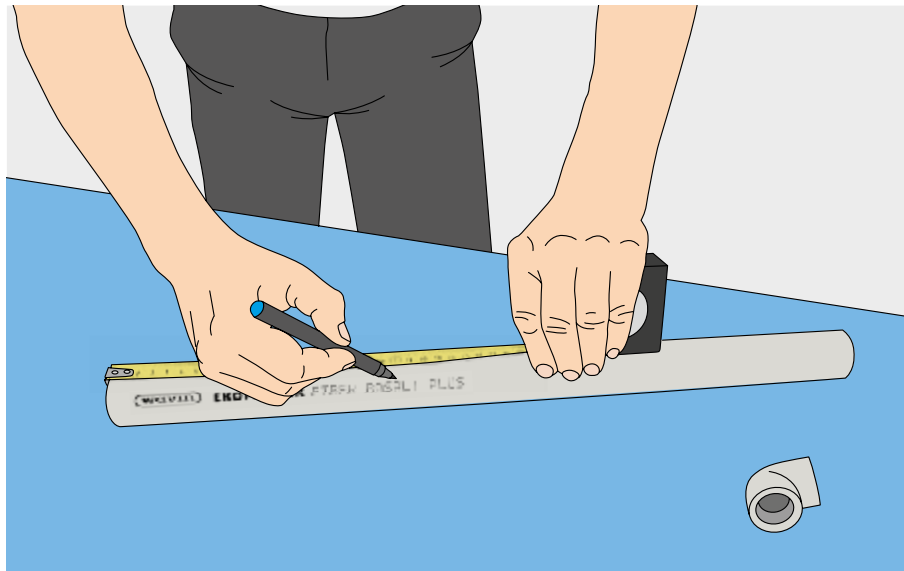
Krok 1

Připravte si
potřebné nářadí.



Krok 2

Naměříte potřebnou
délku trubky.



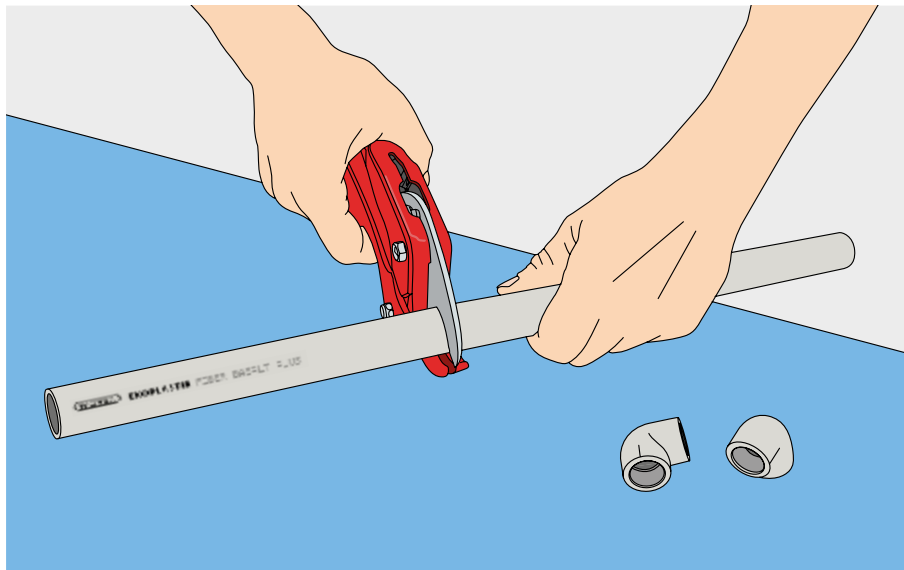
Krok 3

Odstrihněte
v označené délce.



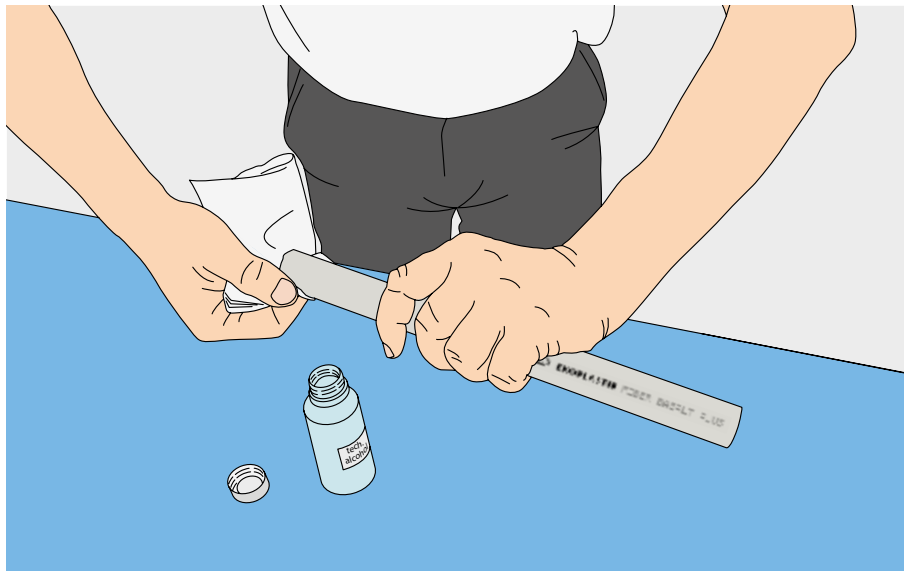
Náš tip

Pro snadnější stříhání
použijte nůžky Ekoplastik
Profi se speciálně
upraveným nožem..



Krok 4

Očistěte trubku
odmašťovacím přípravkem.



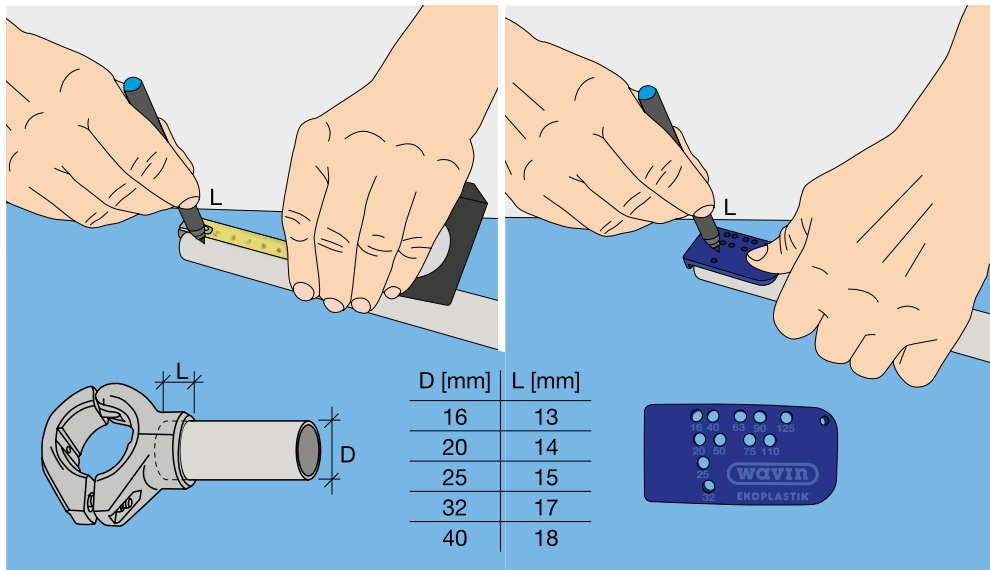
Krok 5

Vyznačte na trubce délku (L). Tato délka označuje hloubku zasunutí trubky do svařovacího nástavce a mění se dle průměru trubky (D).



Náš tip

Použijte naši šablonu.

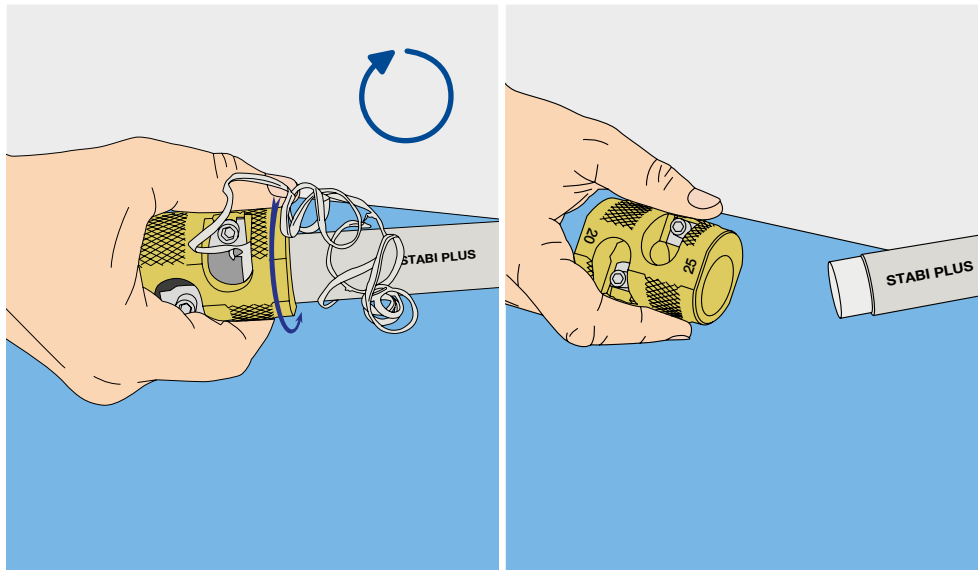


Krok 6

Svařujete trubku
STABI PLUS
s hliníkovou fólií?

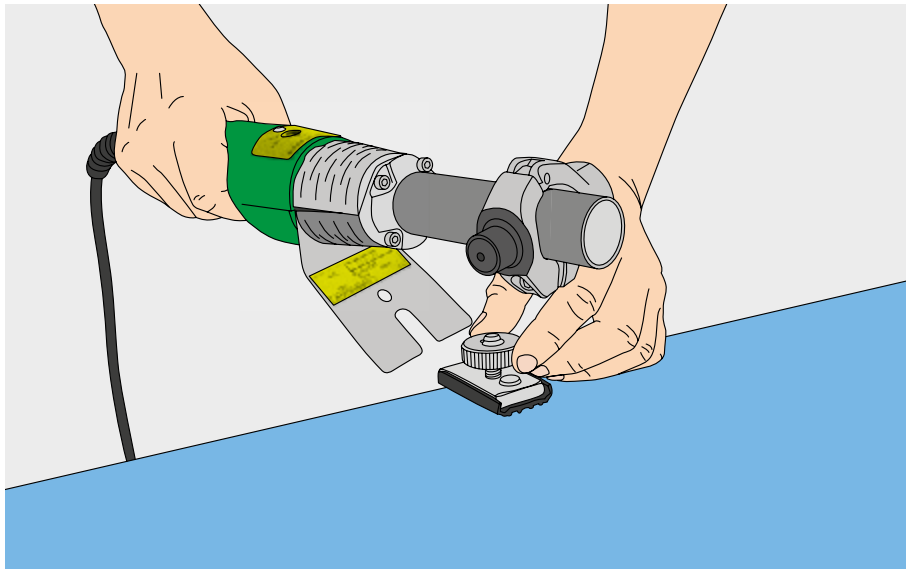
Nejprve odstraňte
pomocí ořezávače
hliníkovou vrstvu.

Ostatní trubky
Systému Ekoplastik
před svařováním
neorezáváme!



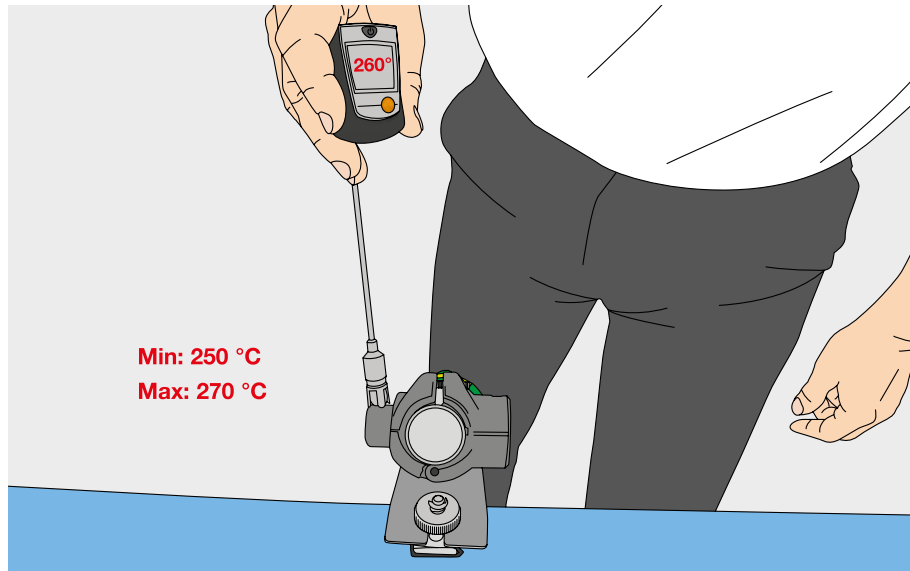
Krok 7

Připravte svářečku.
Nastavte teplotu
na 260 °C (± 10 °C)
a nechte prohřát
na požadovanou teplotu.



Krok 8

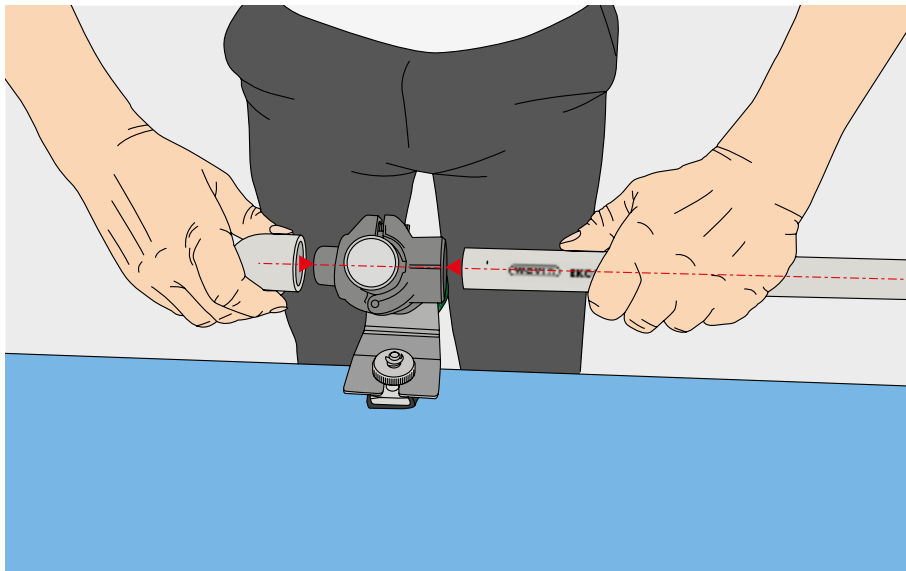
Zkontrolujte, zda je teplota
v uvedené toleranci.
Zbytečně nepřehřívejte!



Krok 9

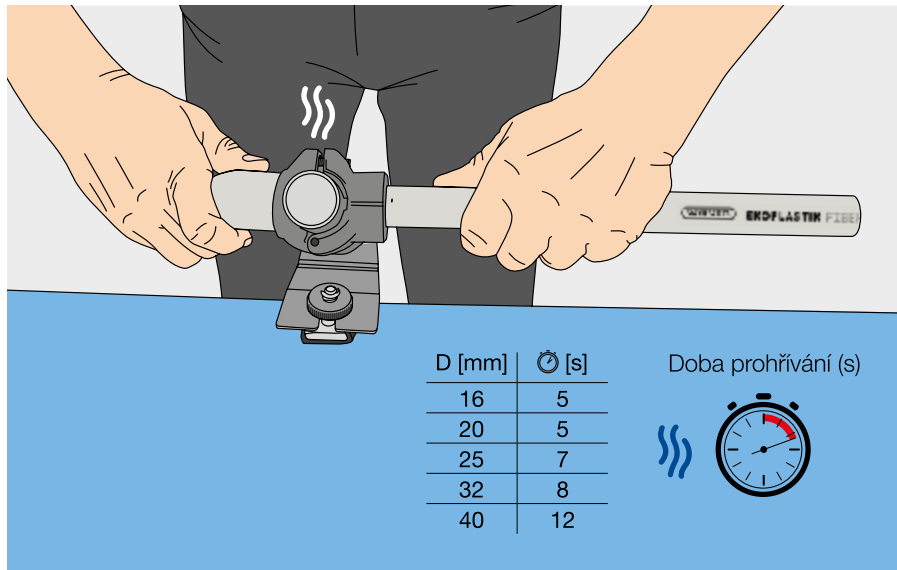
A pojdme na to!

Držte trubku i tvarovku
v ose s nástavcem
a svářečkou.



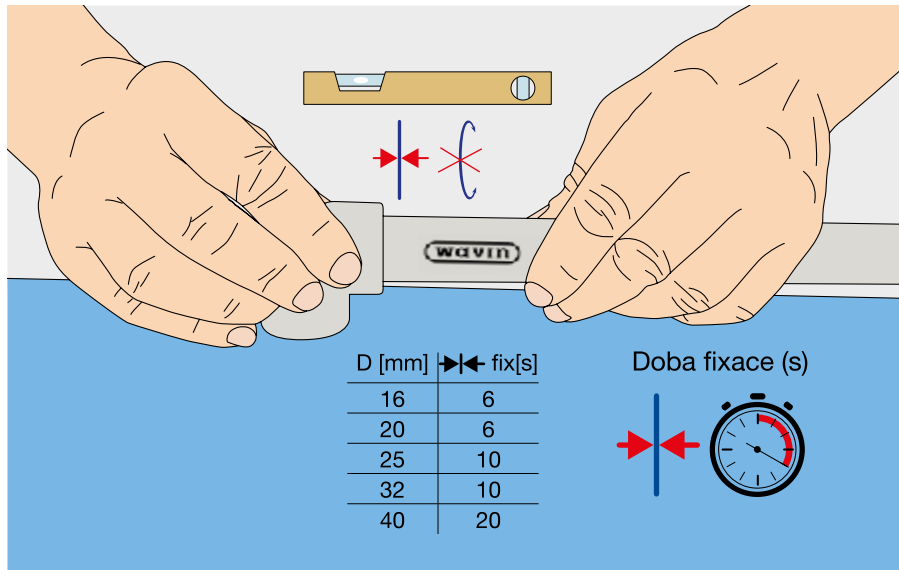
Krok 10

Nasuňte současně trubku i tvarovku na nástavec.
Dodržujte dobu prohřívání dle průměru trubky.



Krok 11

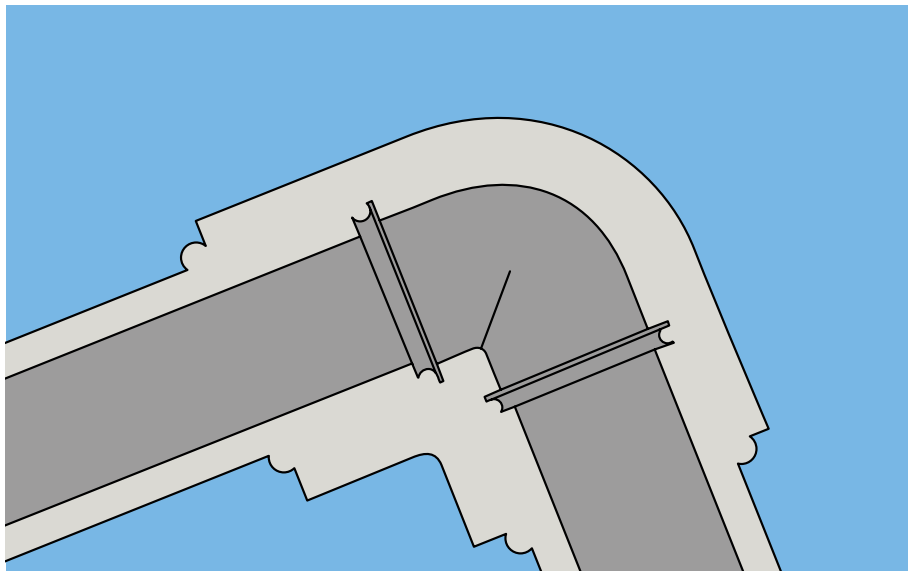
Fixujte spoj dle
časů v tabulce.
Neprotáčejte trubku
v tvarovce!



Krok 12

Správně provedený
spoj v řezu.

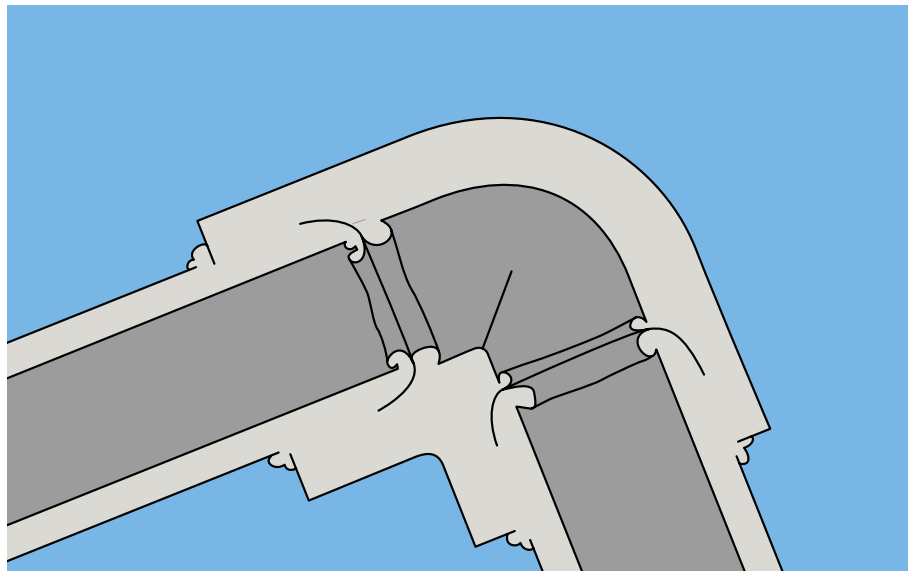
Povedlo se vám to stejně?
Gratulujeme!



Krok 13

Nesprávně provedený
spoj v řezu.

Zkuste to znovu a lépe.



Seznamte se s naším širokým portfoliem na **www.wavin.cz**

Pitná voda | Dešťová voda | Odpadní voda
Vytápění a klimatizace | Rozvody plynu



Společnost Wavin nabízí efektivní řešení nezbytných potřeb každodenního života: spolehlivou distribuci pitné vody, zpracování dešťové vody a odpadních vod na základě zásad trvale udržitelného rozvoje a ekologie.

Wavin Czechia, s.r.o. | Rudeč 848 | 277 13 Kostelec nad Labem | Czech Republic
Phone +420/ 326 983 111 | Fax +420/ 326 983 110 | Internet www.wavinekoplastik.com
E-mail ekoplastik@wavin.com

