

1) Výrobek: NÁSTĚNKA PRESS KONCOVÁ

2) Typ: IVAR.PTM 5760



3) Instalace:



Instalaci a uvedení do provozu, stejně jako připojení elektrických komponentů, musí provádět výhradně osoba odborně způsobilá s patřičnou elektro-technickou kvalifikací v souladu se všemi národními normami a vyhláškami platnými v zemi instalace. Během instalace a uvádění do provozu musí být dodrženy instrukce a bezpečnostní opatření uvedené v tomto návodu. Provozovatel nesmí provádět žádné zásahy a je povinen se řídit pokyny uvedenými níže a dodržovat je tak, aby nedošlo k poškození zařízení nebo k újmě na zdraví obsluhujícího personálu při dodržení pravidel a norem bezpečnosti práce.

4) Charakteristika použití:

Technologie lisovacích tvarovek IVAR.PRESS ve spojení s vícevrstevnými trubkami ALPEX, TURATEC a PEX představuje nejproduktivnější, nejmodernější, ale především nejpoužívanější systém instalací topenářských a sanitárních rozvodů. Nabízí vynikající úroveň kvality v kombinaci se snadnou a rychlou montáží. Splňuje garanci zachování těch nejvyšších technických parametrů, jako je tlaková a teplotní odolnost a v neposlední řadě i zákazníci tolik požadovaná dlouhodobá životnost. Lisovací tvarovky jsou použitelné pro rozvody teplovodního podlahového vytápění, rozvody k otopným tělesům a instalace sanitárních rozvodů. Mají vysokou odolnost proti korozi a tvorbě usazenin. Lze je použít jako spoje nepřístupné v podlahách, v šachtách a pod omítkou stěn. Tlakové zatížení je možné okamžitě po ukončení lisovacího procesu. Umožňují mechanické spojení bez otevřeného plamene a nehrozí tak nebezpečí požáru. Nástěnka press koncová IVAR.PT 5760 umožňuje připojení závitových armatur na systém rozvodu.

5) Montážní postup:

Při montáži nástěnek press koncových na trubní rozvod je bezpodmínečně nutné dodržovat platný „Návod ke spojování vícevrstevných trubek ALPEX, TURATEC a trubek PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS“ vydaný výrobcem systému.

Při kompletaci systému musí být instalace mosazných závitových armatur v kombinaci s koncovou nástěnkou IVAR.PTM 5760 provedena dle návodu výrobce s podmínkou dodržení všech technických a provozních parametrů a limitů. Při instalaci je nutné používat takové těsnicí prvky na závitech, které požadavky na provozní podmínky teplotní, tlakové a typ média splňují.



POZOR

Instalace mosazných závitových fitinek musí být provedena bez jakéhokoliv namáhání, napětí a přidavných sil, nadměrný kroučicí moment může poškodit tělo mosazné tělo nástěnky.

6) Těsnění na závitech:

- Při použití doporučených těsnicích materiálů je nutné postupovat podle návodu výrobce nebo jeho zástupce.
- K těsnění na závitech se nedoporučuje používat jako těsnicí materiál konopné vlákno z důvodu rizika přepakování a rizika následného roztržení těla mosazné závitové tvarovky.

7) Doporučené těsnicí materiály:

- Těsnicí pasty
- Těsnicí gely

Těsnicí materiály

- Těsnicí teflonové pásky PTFE
- Těsnicí teflonové šňůry
- Těsnicí teflonové nitě

8) Poznámka:



VAROVÁNÍ

- Délka závitů připojovací (kompletační armatury) nesmí být delší, než délka závitů koncové nástěnky IVAR.PTM 5760.
- Důrazně doporučujeme používat prodloužení z nabídky společnosti IVAR CS typ IVAR.1530 G.

9) Upozornění:

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků, uvedených v tomto návodu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezbavují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.

IVAR-CS.CZ